MAHE®

Mahe in Germany

Innovative Schweißmaschinen.
Entwickelt und hergestellt von Mahe.

Produktprogramm 2017

Perfekt Schweißen

Plasma Schneiden

Cleaner Technologie

5 Jahre Garantie

Mahe Perfekt Schweißen

Entwickelt für die Industrie

Mahe entwickelt und produziert Hochleistungs-Schweißmaschinen. Unser Ziel ist die beste Maschine für die Bedürfnisse eines Schweißers zu liefern. Alle unsere Maschinen werden in Mahe eigenen Fertigungs-unternehmen in Europa entwickelt und produziert. Maschinen bestehen heute in der Hauptsache aus elektronischen Baugruppen. Mahe stellt diese Schlüsselprodukte her. Kundendienst und lange Garantiezeiten geben Ihnen die beste Kaufgarantie.

Mahe Perfekt Schweißen

Mahe Upgrade Technologie,
Innovationen seit 1999 !

Qualitätsprodukte sichern Ihre Investition und geben Ihnen ein zuverlässiges Produkt für viele Jahre. Mahe produziert und entwickelt Schweißmaschinen streng nach Industriestandard und europäischen Normen. Qualitativ hochwertige Materialien und unsere eigene Produktion aller elektronischen Baugruppen und Geräte stehen für unsere Perfekt - Produkt - Philosophie !

Mahe Upgrade Technologie sichert die Investition auch für die Zukunft. Optionale Leistungserhöhungen sowie Funktionserweiterungen sind bei verschiedenen Modellen ab Werk eingebaut.

Unser Empfehlung für den Kauf einer Schweißmaschine.

Überprüfen Sie, ob eine Inverter Stromquelle angeboten wird. Eine Inverter Stromquelle ist eine sichere Investition, um die EN1090 und die zukünftige Verwendung der Maschinen abzusichern.

Beachten Sie die Leistung und die Einschaltdauer des Gerätes . Die Leistung und die verfügbaren Funktionen des Gerätes sind entscheidend für die Arbeitsgeschwindigkeit und die Qualität der Schweißnaht. Moderne Maschinen gewährleisten Ihnen höchste Produktivität.

Qualitätsprodukte werden für viele Jahre Höchstleistungen erbringen. Eine langjährige Garantie sichert Ihre Investition.

Mahe MIG/MAG Geräte

MIG / MAG
HyperMIG Multiprozess **Impuls** Schweißgeräte

HyperMIG WWK	HyperMIG CWK	EcoPuls CWK	EcoPuls	MMS
350 A - 600 A	350 A - 600 A	300 A - 400 A	300 A	200 A - 300A
Seite 10	Seite 11	Seite 14	Seite 14	Seite 16

MIG / MAG
HyperMIG Multiprozess **Standard** Schweißgeräte

HyperMIG WWK	HyperMIG CWK	EcoMIG CWK	EcoMIG	MMS
350 A - 600 A	350 A - 600 A	300 A - 400 A	300 A	200 A - 300
Seite 12	Seite 13	Seite 14	Seite 15	Seite 17

Mahe MIG/MAG Geräte

MIG / MAG

HyperMIG Twin Multiprozess **Impuls und Standard** Schweißgeräte

HyperMIG Twin WWK

350 A - 600 A

Seite 11

HyperMIG Panel

HyperMIG Twin WWK

350 A - 600 A

Seite 13

EcoPuls Panel

HyperMIG Twin WWK

350 A - 600 A

Seite 13

EcoMIG Panel

MIG / MAG

C - MIG **stufengeschaltete** Schweißgeräte

C - MIG WWK

400 A - 600 A

Seite 18

C - MIG CWK

400 A - 600 A

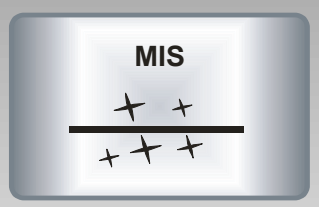
Seite 19

C - MIG

250 A - 300 A

Seite 19

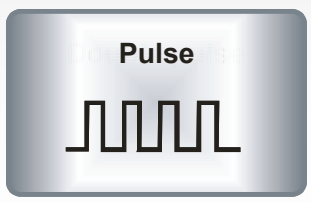
Der dynamische Lichtbogen



MIS

Der neue MIS Lichtbogen schweißt nahezu ohne Spritzer.
Das Multi - Induktions - System.

Der Standard Lichtbogen für produktives Arbeiten mit minimalster Nacharbeit.

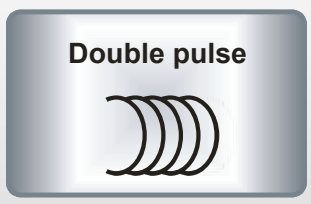


Puls

Impulsschweißen mit dynamischer Kontrolle des Lichtbogens.

Spritzerarmes Schweißen mit guter Lichtbogenkontrolle.

Stabiler Lichtbogen mit weitem Übergangsbereich zwischen Kurz- und Sprühlichtbogen.



Doppel - Puls

Automatisierter Impulslichtbogen zur Herstellung von Schweißungen mit WIG - Naht - Optik.

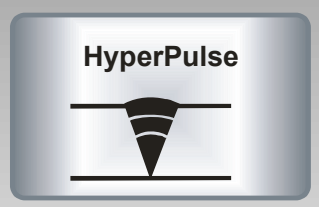
Einstellbare Schuppung der Naht.

Ideal zum Aluminium Schweißen.

Einfaches modellieren der Schmelze.

Stabiler Lichtbogen auch bei dünnen Aluminiumblechen.

Der Hyper - Performance Lichtbogen



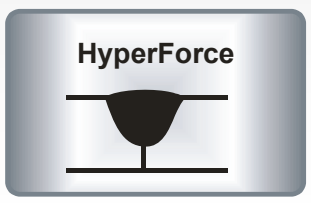
HyperPuls

Dynamischer Impulslichtbogen für mehr Produktivität.
Schneller schweißen und bessere Kontrolle des Lichtbogens.

Kostensparend durch schnelleres Schweißen.

Weniger Verzug durch reduzierte Wärmeinbringung.

Sehr gut geeignet für Mehrlagenschweißungen.



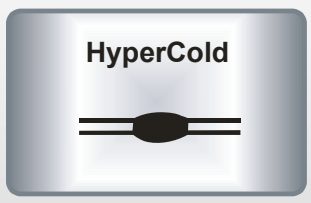
HyperForce

Tief eindringender druckvoller Lichtbogen mit tiefem Einbrand und perfekter Schweißbadkontrolle.

Kleinerer Nahtöffnungswinkel reduziert Lagen und Aufwand.

Nahezu spritzerfreies Schweißen.

Sehr gute Flanken- und Wurzelerfassung.



HyperCold

Besonders geeignet für spaltüberbückendes Schweißen.
Geringste Wärmeeinbringung für verzugsarmes Schweißen.

Kein Durchfallen der Schmelze.

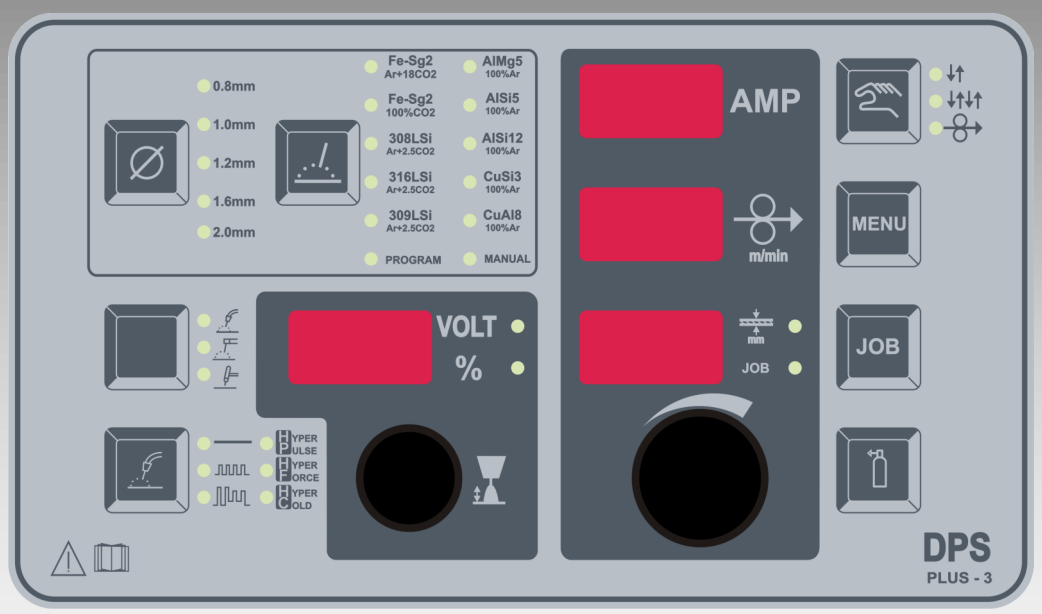
Kein Durchstechen des Drahtes.

Wurzellagen bei allen Blechdicken.

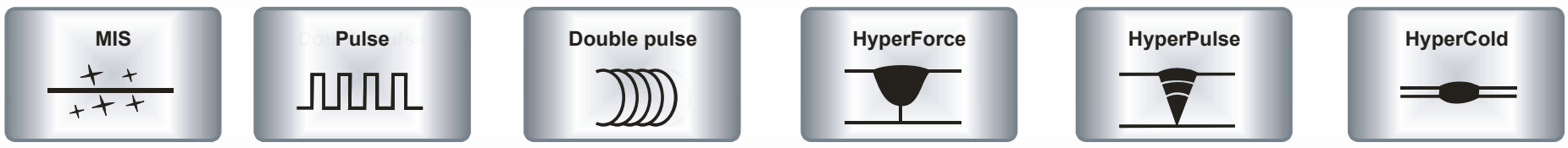
Sichere Flankenerfassung.

HyperMIG Frontpanelsysteme

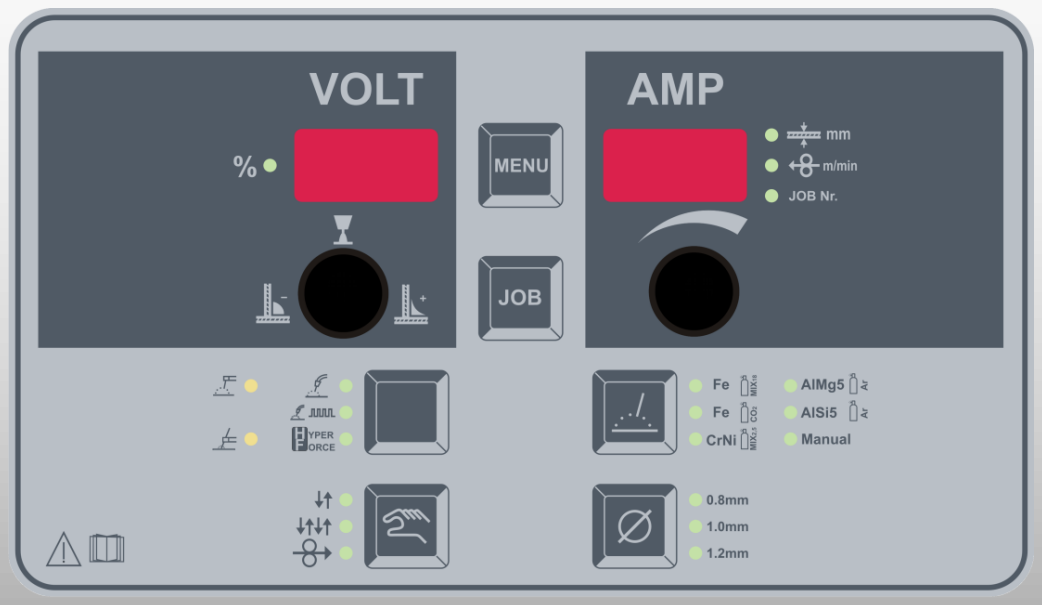
HyperMIG Fronteingabesystem



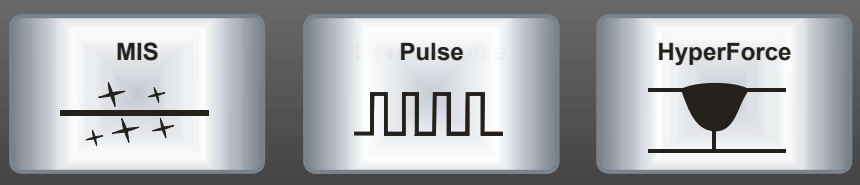
- MIS Schweißen
- Impuls Schweißen
- Doppelpuls Schweißen
- HyperPuls Schweißen
- HyperForce Schweißen
- HyperCold Schweißen



EcoPULS Fronteingabesystem

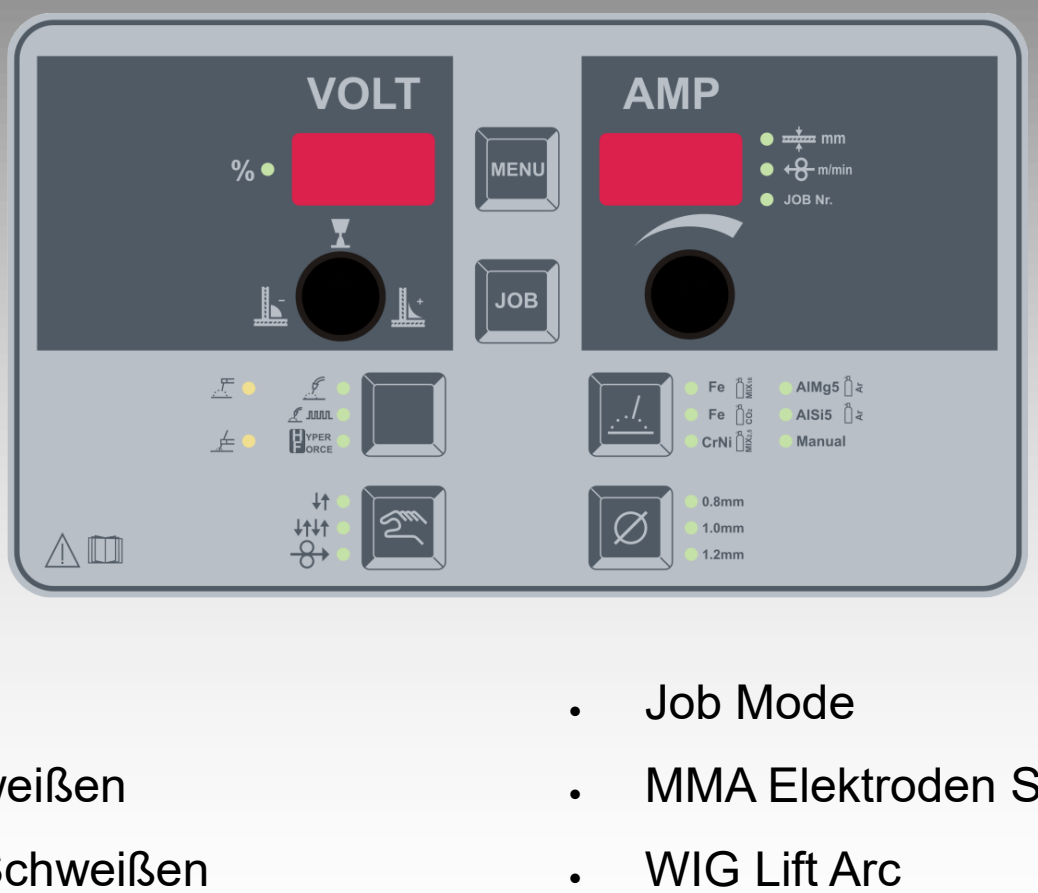


- MIS Schweißen
- Impuls Schweißen
- HyperForce Schweißen
- MMA Elektroden Schweißen
- WIG Lift Arc
- Job Mode

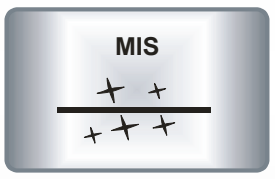


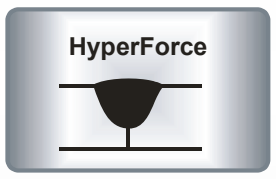
EcoMIG / EcoPuls Frontpanelsysteme

EcoMIG Synergy Fronteingabesystem

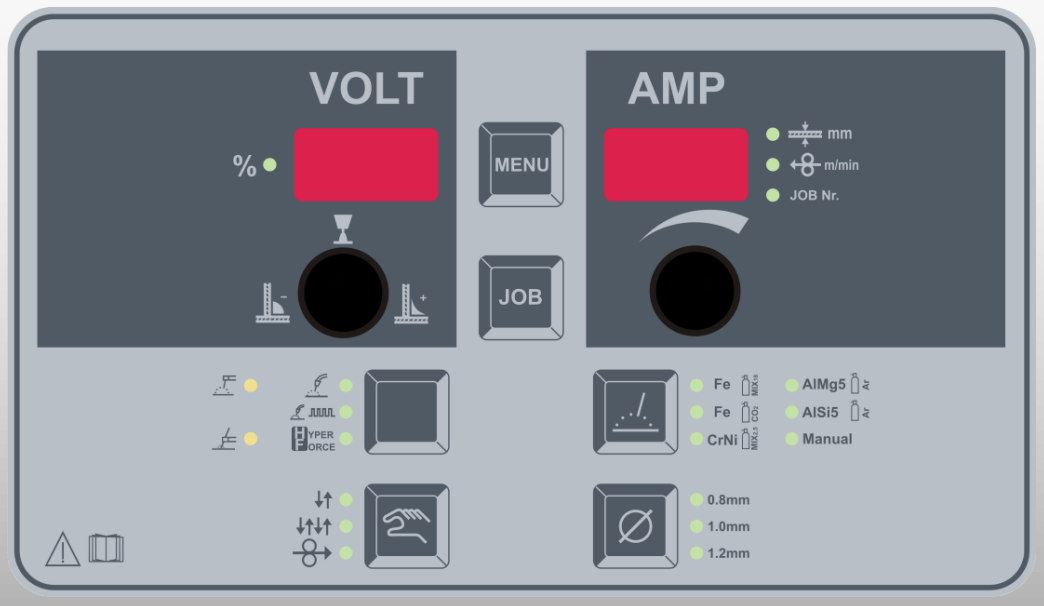


- MIS Schweißen
- HyperForce Schweißen
- Optional Impuls Schweißen
- Job Mode
- MMA Elektroden Schweißen
- WIG Lift Arc

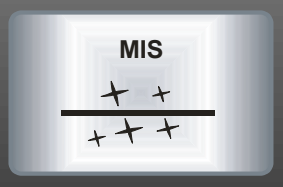




EcoMIG Basic Fronteingabesystem



- Standard Schweißen
- Spannungsregler
- Drahtmengenregler
- MMA Elektroden Schweißen
- WIG Lift Arc
- Optional SYN Funktionen
- Optional Impuls Schweißen



Hyper MIG WWK

EN1090 WPS APPROVED

Die neue Generation der High Performance Schweißmaschinen.

Die HyperMIG Schweißmaschinen sind voll ausgestattet und lassen keine Wünsche offen.

Vielfältige Schweißprogramme und High - End - Funktionen bieten Ihnen die beste Performance.

Hyper MIG Geräteausstattung

- Hyper Standard MIS
- Hyper Force Schweißen
- Hyper Puls Schweißen
- Hyper Doppelpuls Schweißen
- Hyper Cold Schweißen

* Temperatur kontrollierte Lüfter
* Wasserpumpen Automatik on/off
* Hochleistungs - Wasserkühlung
* Für lange Kabel ausgelegt
* Digital synergy kontrolliert
* Fugenhobeln

Hyper MIG WWK

Die wassergekühlte HyperMIG WWK mit separatem Drahtvorschub ist in einem weiten Bereich von 300 A bis 600 A verfügbar.

Eine sehr leistungsfähige Stromquelle für den schweren industriellen Einsatz mit bis zu 100% Einschaltdauer stehen für beste Leistung und zuverlässigen Einsatz.

Alternative Drahtvorschubsysteme

Hyper MIG Twin WWK / Hyper MIG CWK

EN1090 WPS APPROVED

Hyper MIG TWIN WWK

Die Twin Schweißmaschine mit Drahtvorschubsystem im Koffer, in der Stromquelle und mit integrierter Wasserkühlung.

Hyper MIG CWK

Die kompakte Schweißmaschine mit integrierter Wasserkühlung.

MAHE UPGRADE

MIS	Pulse	Double pulse	HyperForce	HyperPulse	HyperCold

Model	350	400	450	500	550	600
Upgrade	max 400A	-	max 600A	max 600A	max 600A	-
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	25A	25A	40A	50A	50A	50A
Leerlaufspannung	76V	76V	83V	83V	83V	83V
Effektiver Eingangsstrom	22A	22A	38A	46A	46A	46A
Schweißstrombereich	10 - 350A	10 - 400A	10 - 450A	10 - 500A	10 - 550A	10 - 600A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C		45% / 400A			80% / 550A	
Strom bei 60% ED @40°C	350A	360A				600A
Strom bei 100% ED @40°C	300A	300A	450A	500A	500A	500A
Maße CWK (HxBxL)	875x380x804mm	875x380x804mm	875x520x804mm	875x520x804mm	875x520x804mm	875x520x804mm
Maße WWK (HxBxL)	1375x380x804mm	1375x380x804mm	1375x520x804mm	1375x520x804mm	1375x520x804mm	1375x520x804mm
Gewicht CWK	85kg	85kg	110kg	110kg	110kg	110kg
Gewicht WWK	103kg	103kg	125kg	125kg	125kg	125kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S	S	S

Hyper MIG mit EcoMIG / EcoPULS Panel

EN1090
WPS APPROVED

Die neue Generation der High Performance Schweißmaschinen.

Die HyperMIG Schweißmaschinen mit den EcoMIG und EcoPuls Bediensystemen für einfaches und effizientes Schweißen.

Vielfältige Schweißprogramme und High - End - Funktionen bieten Ihnen die beste Performance.

Hyper MIG mit EcoMIG / EcoPULS Geräteausstattung

- Hyper Standard MIS
- Hyper Force Schweißen
- Impuls Schweißen (nur bei EcoPuls)

* Temperatur kontrollierte Lüfter
* Wasserpumpen Automatik on/off
* Hochleistungs - Wasserkühlung
* Für lange Kabel ausgelegt
* Digital synergy kontrolliert
* Fugenhobeln

Hyper MIG WWK

Die wassergekühlte HyperMIG WWK mit separatem Drahtvorschub ist in einem weiten Bereich von 300 A bis 600 A verfügbar.

Eine sehr leistungsfähige Stromquelle für den schweren industriellen Einsatz mit bis zu 100% Einschaltdauer stehen für beste Leistung und zuverlässigen Einsatz.

Alternative Drahtvorschubsysteme

Hyper MIG mit EcoMIG / EcoPULS Panel

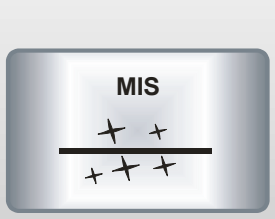
EN1090
WPS APPROVED

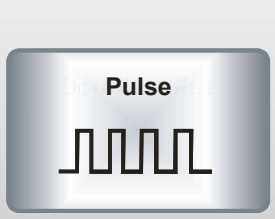
Hyper MIG TWIN WWK

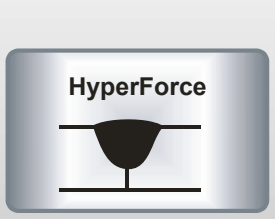
Die Twin Schweißmaschine mit Drahtvorschubsystem im Koffer, in der Stromquelle und mit integrierter Wasserkühlung.

Hyper MIG CWK

Die kompakte Schweißmaschine mit integrierter Wasserkühlung.







Model	350	400	450	500	550	600
Upgrade	max 400A	-	max 600A	max 600A	max 600A	-
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	25A	25A	40A	50A	50A	50A
Leerlaufspannung	76V	76V	83V	83V	83V	83V
Effektiver Eingangsstrom	22A	22A	38A	46A	46A	46A
Schweißstrombereich	10 - 350A	10 - 400A	10 - 450A	10 - 500A	10 - 550A	10 - 600A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C		45% / 400A			80% / 550A	
Strom bei 60% ED @40°C	350A	360A				600A
Strom bei 100% ED @40°C	300A	300A	450A	500A	500A	500A
Maße CWK (HxBxL)	875x380x804mm	875x380x804mm	875x520x804mm	875x520x804mm	875x520x804mm	875x520x804mm
Maße WWK (HxBxL)	1375x380x804mm	1375x380x804mm	1375x520x804mm	1375x520x804mm	1375x520x804mm	1375x520x804mm
Gewicht CWK	85kg	85kg	110kg	110kg	110kg	110kg
Gewicht WWK	103kg	103kg	125kg	125kg	125kg	125kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S	S	S

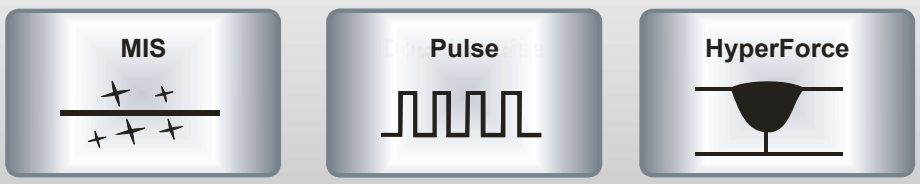
EcoPuls

EcoPuls,

der Einstieg in High Performance Impuls Schweißmaschinen.

- MIS spritzerarm Schweißen
- Impuls Schweißen
- Hyper Force Schweißen
- MMA Elektroden Schweißen

* Temperatur kontrollierte Lüfter
* Wasserpumpe Automatik on/off
* Hochleistung Wasserkühlung
* Digital Synergie kontrolliert



Model	2000	3000	3500	4000
Upgrade	-	-	max 400A	-
Netzspannung	230V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	16A	25A	25A
Leerlaufspannung	55V	76V	76V	76V
Effektiver Eingangsstrom	15A	12,5A	20A	21A
Schweißstrombereich	10 - 200A	10-300A	10-350A	10-400A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	20% / 200A	40% / 300A		45% / 400A
Strom bei 60% ED @40°C	130A	240A	350A	360A
Strom bei 100% ED @40°C	100A	180A	300A	300A
Maße (HxBxL)	840x500x900mm	840x500x900mm	-	-
Maße CWK (HxBxL)	-	920x350x740mm	920x350x740mm	920x350x740mm
Gewicht	40kg	48kg	-	-
Gewicht CWK	-	69kg	75kg	75kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S

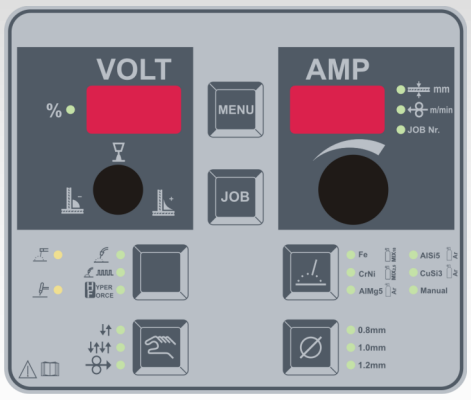
EcoMIG

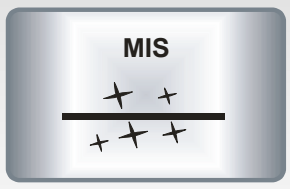
EcoMIG, stufenloses Schweißen der neuesten Generation.

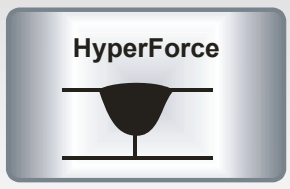
Einfach zu Bedienen, durch selbsterklärendes Frontpanel.
Beste Ergebnisse mit dem nahezu spritzerfreiem MIS Lichtbogen.

HyperForce, der Lichtbogen für tiefen Einbrand und hohe Produktivität.

EcoMIG / EcoPuls Fronteingabesystem







- MIS spritzerarm schweißen
- Impuls Schweißen
- Hyper Force Schweßen
- MMA Elektroden Schweißen

- Temperatur kontrollierter Lüfter
- Wasserpumpen Automatik on/off
- Hochleistungs Wasserkühlung

MMS - Mobile MIG Systeme

EN1090 WPS APPROVED

MMS mit dem HyperMIG Panel

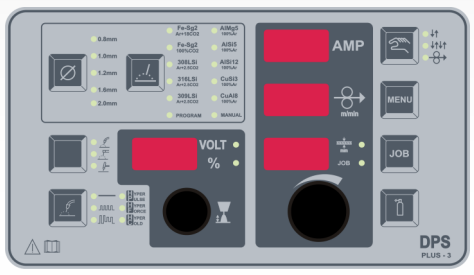
Die High Performance Multi Prozess Schweißmaschine.

- MIS spritzerfrei Schweißen
- Hyper Force
- Hyper Puls
- MMA Elektroden schweißen

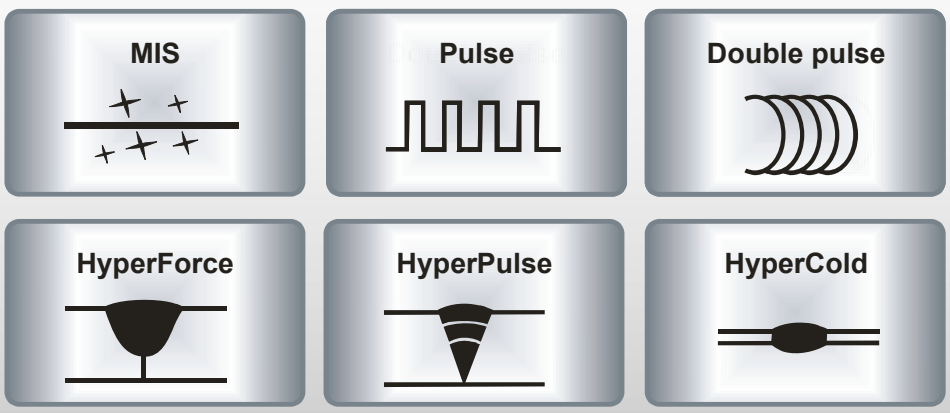
* Temperatur kontrollierter Lüfter
* Leichtes Gewicht mit nur 19,5 Kg
* Hochleistung Wasserkühlung
* Digital synergy kontrolliert

Bediensysteme

HyperMIG



MAHE UPGRADE



Model	2000C	2000P	2400	3000
Upgrade	-	-	max 300A	-
Netzspannung	230V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	15A	16A	16A	16A
Leerlaufspannung	55V	76V	76V	76V
Effektiver Eingangsstrom	15A	16A	11A	11A
Schweißstrombereich	10 - 200A	10-200A	10-240A	10-300A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	20% / 200A	25% / 200A		30% / 300A
Strom bei 60% ED @40°C	130A	120A	240A	240A
Strom bei 100% ED @40°C	100A	100A	180A	180A
Maße (HxBxL)	276x200x40mm	355x270x580mm	355x270x580mm	355x270x580mm
Gewicht	11kg	19,5kg	19,5kg	19,5kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S

MMS - Mobile MIG Systeme

EN1090
WPS APPROVED

Mobil MIG Synergy. Mobil und leicht für Montage und Werkstatt.

MIS

Pulse

HyperForce

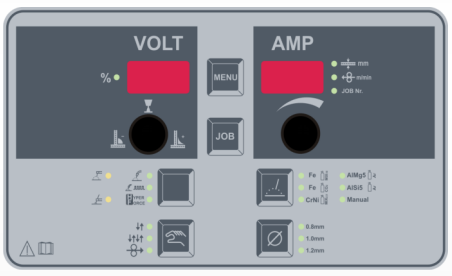
- MIS spritzerarmes Schweißen
- Hyper Force
- Impuls Schweißen (Optional)
- MMA Elektroden Schweißen
- Temperatur kontrollierter Lüfter
- Lreichtes Gewicht mit nur 19,5 KG
- D300 Spule

PULSE UPGRADE

MAHE UPGRADE

Bediensysteme

EcoMIG / EcoPuls



Stufenloses Schweißen der neuesten Generation.

Einfach zu Bedienen, selbsterklärend und sicher.

Beste Ergebnisse mit Mahe Easy - to - use Controller.

MMS 2000C

- MIS spritzerarmes Schweißen
- MMA Elektroden Schweißen
- Temperatur kontrollierter Lüfter
- Nur 11,5 KG
- D200 Spule

MIS

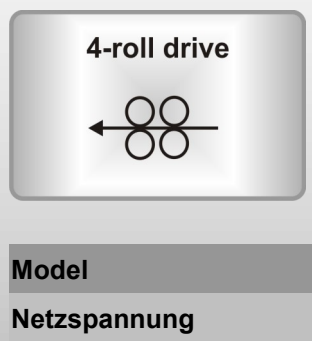
C - MIG WWK

EN1090 CONFORM

C-MIG, die stufengeschalteten Industrie - Schweißmaschinen.

Die Serie C - MIG wurde für den täglichen Einsatz konstruiert.

Starke Kupfertransformatoren und ein stabiles Stahlblechgehäuse stehen für robuste Langlebigkeit. Synergy Funktionen, eine Lichtbogenlängenregelung erhöhen den Komfort und steigern die Schweißqualität.



- Robuste Konstruktion
- 4-Rollen Antrieb
- Synergy Bedienung
- Lichtbogenlängenregelung
- Anschleichautomatik
- Verstärkte Wasserkühlung
- Fahrwerk mit 250mm Räder

Alternativer Drahtvorschubkoffer DVL 100.

Model	4000 CWK	4000 WWK	5000 WWK
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	25A	25A	32A
Leerlaufspannung	44V	44V	48V
Effektiver Eingangsstrom	21A	21A	30A
Schweißstrombereich	20-400A	20-400A	20-500A
Schweißstufen	30	30	36
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C			
Strom bei 60% ED @40°C	400A	400A	500A
Strom bei 100% ED @40°C	300A	300A	380A
Maße (HxBxL)	875x520x804mm	1375x520x804mm	1375x630x785mm
Gewicht	145kg	160kg	170kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S

C - MIG CWK und C - MIG

EN1090 CONFORM

Einfach zu bedienende Schweißmaschinen für den normalen Bedarf.

Zuverlässige und langlebige Technologie.

C - MIG 4000 CWK

- Robuste Konstruktion
- 4-Rollen Antrieb
- Synergy Bedienung
- Lichtbogenlängenregelung
- Anschleichautomatik
- Verstärkte Wasserkühlung
- Fahrwerk mit 250mm Räder

C - MIG 2500 / 3000

- 4- Rollenantrieb
- Punkt und Intervall Steuerung
- Lichtbogenautomatik

Model	2500	3000
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	10A	16A
Leerlaufspannung	34V	38V
Effektiver Eingangsstrom	8,5A	11A
Schweißstrombereich	20-250A	20-300A
Schweißstufen	10	12
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	40% / 250A	40% / 300A
Strom bei 60% ED @40°C	210A	250A
Strom bei 100% ED @40°C	150A	190A
Maße (HxBxL)	840x500x900	840x500x900
Gewicht	71kg	72kg
Schutzklasse	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S

Mahe WIG Geräte

WIG AC/DC

Hyper TIG AC/DC und Omega Schweißgeräte

HyperTIG AC/DC	HyperTIG AC/DC	Omega CWK	Omega	Omega
450 A - 600 A	250 A - 400 A	200 A	250 A - 300 A	200 A

Seite 26	Seite 26	Seite 27	Seite 27	Seite 27

WIG DC

Hyper TIG DC und Beta digital Schweißgeräte

HyperTIG DC	HyperTIG DC	Beta Digital CWK	Beta digital	Beta digital
450 A - 600 A	250 A - 400 A	200 A	250 A - 300 A	200 A

Seite 28	Seite 28	Seite 29	Seite 29	Seite 29

Mahe WIG und MMA Geräte

Plasma TIG
Plasma TIG DC

Seite 30

WIG / TIG Analog
I - TIG

I - TIG

160 A

Seite 29

Plasma Schneiden
Theta

Seite 34

MMA Analog und Digital Schweißgeräte

Oberflächentechnik
HyperCleaner

Gamma

840 A - 2500 A

Seite 32

Gamma HV

840 A - 1680 A

Seite 32

Kappa

Seite 33

Delta digital DS

Seite 33

HyperCleaner

Seite 38

Delta digital

180 A - 600 A

Seite 31

Delta

180 A - 600 A

Seite 31

I - Serie

160 A

Seite 31

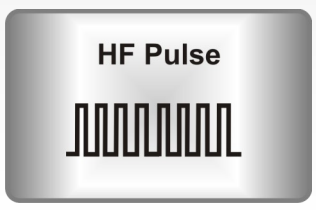
HyperCleaner CT200

Seite 39

High Performance Lichtbögen

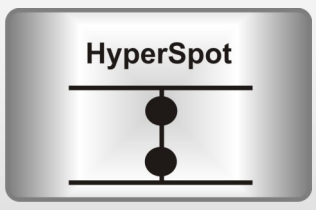
Hyper Active Arc

Der neue aktive Lichtbogen für gleichbleibenden Wärmeeintrag. Kompensation der Lichtbogenlänge besonders in Zwangslagen.



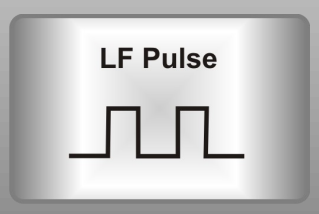
Hochfrequenz Impuls Schweißen

Impulsschweißen mit dynamischer Kontrolle des Lichtbogens. Voll nutzbares Spektrum der Stromeinstellungsparameter. Eingeschnürter und stabiler Lichtbogen für tiefes Eindringen ins Material. Reduzierter Wärmeeintrag.



Hyper Spot

Automatisierte Punktschweißungen. Komfortables Punkten und Heften.

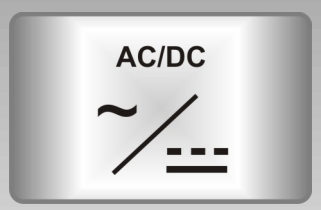


Niedrig Frequenz Impuls Schweißen

Kontrolliertes Schweißen mit sehr guter Schweißbadkontrolle und reduziertem Wärmeeintrag Lichtbogenkontrolle . Besonders geeignet bei starken Material und in Zwangslagen.

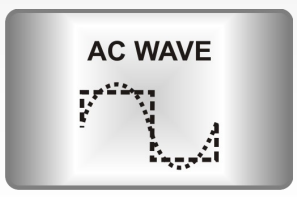
Mahe - Perfekte Lichtbogentechnik

High Performance Lichtbögen



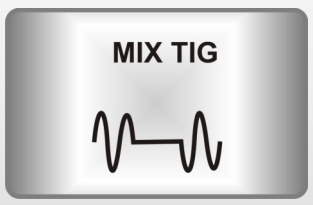
AC/DC

Dynamischer AC / DC Strom für Aluminium und Edelstahl Schweißen. Frei einstellbare Balanceregelung für beste Schweißergebnisse beim Aluminium Schweißen.



Strom Modulation

Vorwahl von Sinus, Trapez oder Rechteck Modulation. Definierte Schweißnähte und modulierte Schweißnahtgeometrie.



Mix TIG

Besonders geeignet für das Aluminium Schweißen in Zwangslagen. Durch automatisiertes Umschalten von AC zu DC wird der Energieeintrag deutlich reduziert.

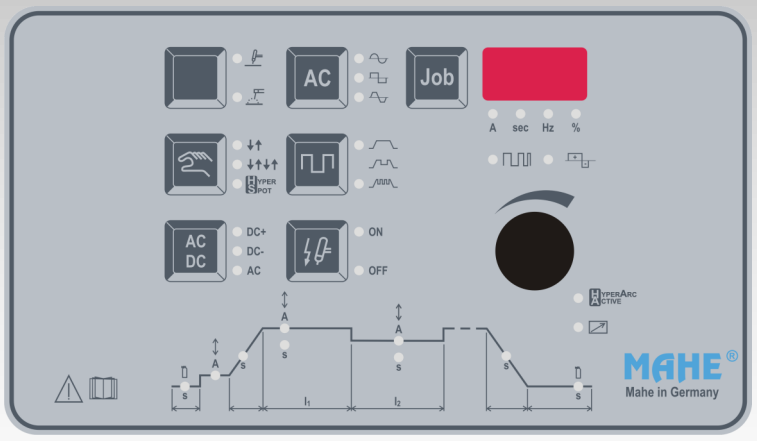
Active Boost

Schützt vor dem Auslösen der Netzsicherung.

Zuschaltbare maximale Leistung als Reserve für erhöhten Leistungsbedarf.

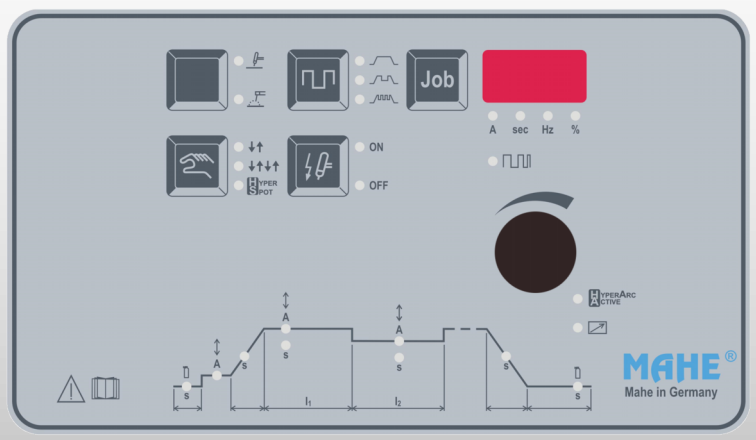
Hyper TIG Frontpanelsysteme

Einfach und übersichtlich



HyperTIG AC/DC

- Einknopfbedienung
- Übersichtliche Bedienerführung
- Synergische Kennlinien
- Hyper Arc Active Kennlinie serienmäßig
- Hyper Spot Kennlinie serienmäßig
- Hochfrequenzpulsen serienmäßg
- Fernbedienung Ein / Aus
- HF Start oder Lift Arc Start
- DC+ und DC- Schweißen (MMA)
- AC Schweißen (MMA)



HyperTIG DC

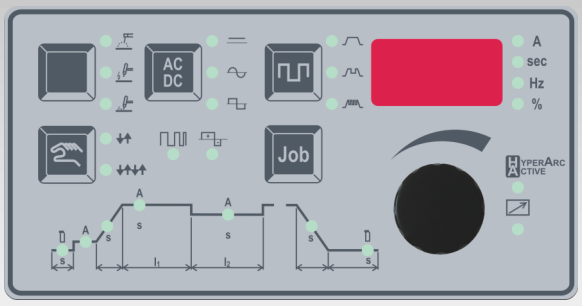
- Einknopfbedienung
- Übersichtliche Bedienerführung
- Synergische Kennlinien
- Hyper Arc Active Kennlinie serienmäßig
- Hyper Spot Kennlinie serienmäßig
- Hochfrequenzpulsen serienmäßg
- Fernbedienung Ein / Aus
- HF Start oder Lift Arc Start

HyperArcActive | HF Pulse | HyperSpot | AC/DC * | MIX TIG *

* Nur für AC/DC Ausführung

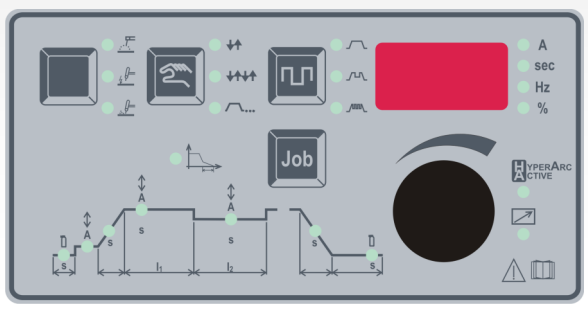
Omega / Beta Frontpanelsysteme

Einfach und übersichtlich

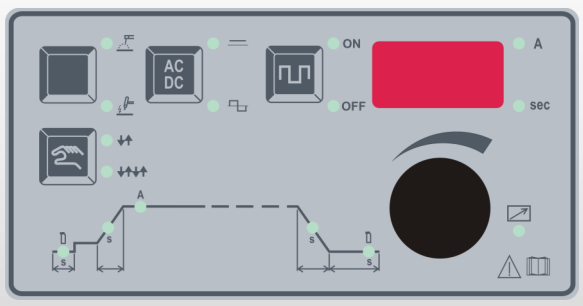


Omega / Beta Professional

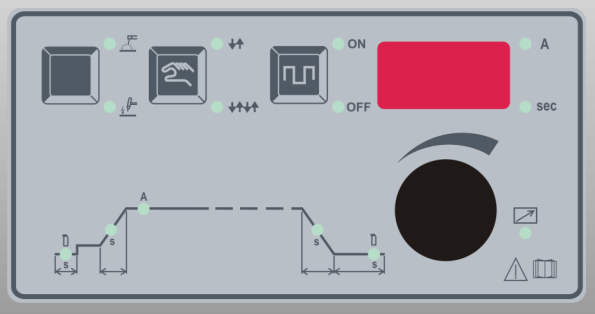
- Einknopfbedienung
- Übersichtliche Bedienerführung
- Synergische Kennlinien
- Hyper Arc Active Kennlinie serienmäßig
- Mix TIG serienmäßig*
- Hochfrequenzpulsen serienmäßig
- Fernbedienung Ein / Aus
- HF Start oder Lift Arc Start
- DC+ und DC- Schweißen (MMA)
- AC Schweißen (MMA)



Omega / Beta Synergy



- Einknopfbedienung
- Übersichtliche Bedienerführung
- Synergische Kennlinien
- Hochfrequenzpulsen serienmäßg
- Fernbedienung Ein / Aus
- HF Start
- MMA Schweißen



HyperArcActive | HF Pulse | HyperSpot | AC/DC * | MIX TIG *

* Nur für AC/DC Ausführung

Hyper TIG AC/DC

EN1090 CONFORM

Hyper TIG AC/DC WIG Schweißmaschinen für industrielle High Performance.

Mit den Funktionen High Puls, Low Puls, MIX - Tig und Punkt -Schweißen.

- Hyper Active Arc
- Hyper Spot Arc
- Hyper Mix - Tig
- Hyper High Puls
- Hyper Low Puls
- Leistungs - Upgrade
- Noise - Reduction - System

HyperArcActive | HF Pulse | HyperSpot | AC/DC | MIX TIG

Model	250	300	350	400	450	500	550	600
Upgrade	max 400A	max 400A	max 400A	-	max 600A	max 600A	max 600A	-
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	20A	20A	20A	25A	32A	32A	32A
Leerlaufspannung	90V	90V	90V	90V	90V	90V	90V	90V
Effektiver Eingangsstrom	16A	19A	20A	20A	29A	29A	31A	31A
Schweißstrombereich	4-250A	4-300A	4-350A	4-400A	4-450A	4-500A	4-550A	4-600A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	80% / 250A		40% / 350A	30% / 400A	80% / 450A		50% / 550A	40% / 600A
Strom bei 60% ED @40°C		300A	300A	300A		500A	500A	500A
Strom bei 100% ED @40°C	230A	230A	230A	230A	440A	440A	440A	440A
Maße (HxBxL)	875x380x804 mm	875x380x804 mm	875x380x804 mm	875x380x804 mm	920x760x804 mm	920x760x804 mm	920x760x804 mm	920x760x804 mm
Gewicht	82kg	82kg	82kg	82kg	135kg	135kg	135kg	135kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S	S	S	S	S

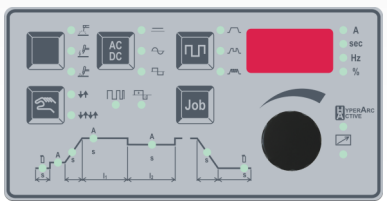
Omega AC/DC

EN1090 CONFORM

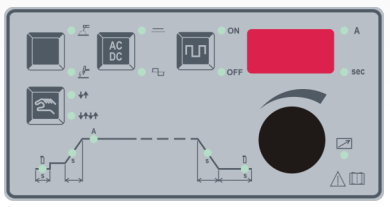
Omega AC/DC WIG Schweißmaschinen, mobil und leistungsstark.

- Omega Active Arc
- Omega Spot Arc
- Omega Mix - Tig
- Omega High Puls
- Omega Low Puls
- Leistungs - Upgrade

Omega Professional



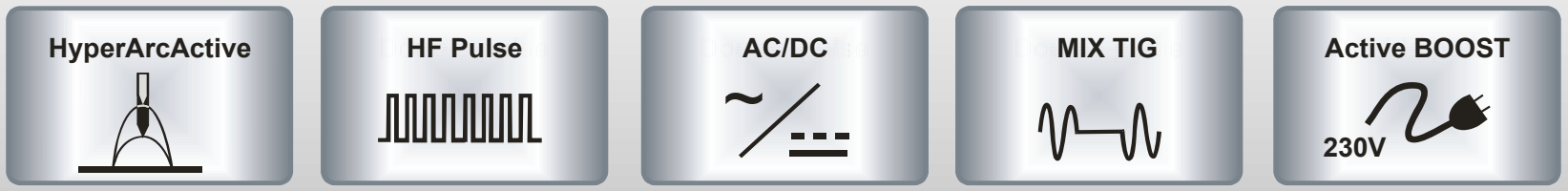
Omega Synergy



Omega professional mit High Puls und Low Puls Schweißen, MIX-Tig und Punkt -Schweißen.

Omega Synergy Schweißen mit dem easy - to - use Fronteingabesystem.

Entwickelt als selbsterklärendes System.



Model	200	200 CWK	2500	3000
Upgrade	-	-	max 300A	-
Netzspannung	230V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	16A	16A	16A
Leerlaufspannung	68V	68V	75V	75V
Effektiver Eingangsstrom	16A	16A	13A	16A
Schweißstrombereich	4-200A	4-200A	4-250A	4-300A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	20% / 200A	20% / 200A		40% / 300A
Strom bei 60% ED @40°C	140A	140A	250A	250
Strom bei 100% ED @40°C	110A	110A	200A	200
Maße (HxBxL)	315x170x385mm	920x350x740mm	412x206x476mm	412x206x476mm
Gewicht	17kg	64kg	33kg	33kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S

Hyper TIG DC

EN1090 CONFORM

Hyper TIG DC für erstklassige Schweißergebnisse

Leistungsstark und Upgrade fähig.

MAHE UPGRADE

Hyper TIG DC

- HyperTIG Active Arc
- HyperTIG Spot Arc
- HyperTIG High Puls
- HyperTIG Leistungs -Upgrade
- Noise - Reduction - System

HyperArcActive

HF Pulse

HyperSpot

Model	240	300	350	400	450	500	550	600
Upgrade	max 400A	max 400A	max 400A	-	max 600A	max 600A	max 600A	-
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	20A	25A	32A	25A	40A	40A	40A
Leerlaufspannung	90V	90V	90V	90V	90V	90V	90V	90V
Effektiver Eingangsstrom	16A	19A	20A	20A	39A	39A	39A	39A
Schweißstrombereich	4-250A	4-300A	4-350A	4-400A	4-450A	4-500A	4-550A	4-600A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C				50% / 400A	80% / 450A		50% / 550A	40% / 600A
Strom bei 60% ED @40°C	240A	300A	350A	360A		500A	500A	500A
Strom bei 100% ED @40°C	190A	230A	270A	300A	440A	440A	440A	440A
Maße (HxBxL)	875x380x804 mm	875x380x804 mm	875x380x804 mm	875x380x804 mm	920x760x804 mm	920x760x804 mm	920x760x804 mm	920x760x804 mm
Gewicht	78kg	78kg	78kg	78kg	120kg	120kg	120kg	120kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S	S	S	S	S

Beta digital DC TIG

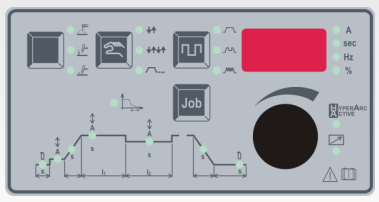
EN1090 CONFORM

Beta digital DC WIG Schweißmaschine mobil und kraftvoll.

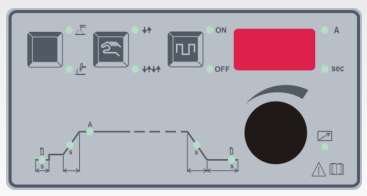
Beta digital professional mit 2000 Hz High Puls.

Beta digital Synergy mit dem einfachen, selbsterklärendem Fronteingabesystem.

Beta digital Professional



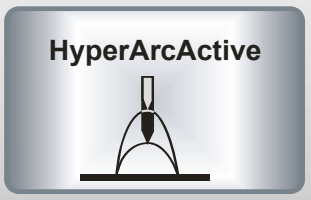
Beta digital Synergy

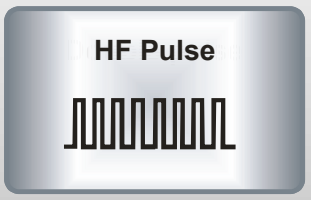


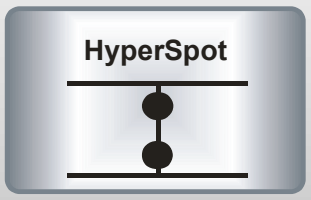
- Beta Active Arc
- Beta Spot Arc
- Beta High Puls
- Beta Active Boost

I - TIG 1600

- Up Slope
- Down Slope
- Gas Vorströmen
- Gas Nachströmen
- MMA Schweißen







Model	1600	200	200 CWK	240	300
Upgrade	-	-	-	max 300A	-
Netzspannung	230V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	16A	16A	16A	16A
Leerlaufspannung	95V	80V	80V	80V	80V
Effektiver Eingangsstrom	16A	16A	16A	13A	16A
Schweißstrombereich	15-160A	4-200A	4-200A	4-240A	4-300A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	35% / 160A	35% / 200A	35% / 200A		40% / 300A
Strom bei 60% ED @40°C	120A	150A	150A	250A	250
Strom bei 100% ED @40°C	90A	120A	120A	200A	200
Maße (HxBxL)	213x157x360mm	235x170x385mm	920x350x740mm	293x206x476mm	293x206x476mm
Gewicht	10kg	11,5kg	62kg	18,5kg	18,5kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S	S

Plasma WIG Schweißen

EN1090 CONFORM

PlasmaTIG Schweißgerät mit Fine Line Lichtbogen.

MAHE UPGRADE

- Plasma- und WIG Schweißen
- Tungsten Inside Technology
- Fine Line Schweißen
- Eingebauter Hochleistungskühler
- Arbeitet mit Argon, Argon/Helium und Argon/Wasserstoff
- Automation Interface

Model	20	50	150	250	400
Upgrade	max 50A	-	-	max 400A	-
Netzspannung	230V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	10A	10A	16A	16A	25A
Leerlaufspannung	80V	80V	80V	80V	80V
Effektiver Eingangsstrom	9A	9A	16A	15A	24,5A
Schweißstrombereich	0,1-20A	0,1-50A	1-200A	4-250A	4-300A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C					50% / 400A
Strom bei 60% ED @40°C			150A		360A
Strom bei 100% ED @40°C	20A	50A	120A	250A	300A
Maße (HxBxL)	920x350x740mm	920x350x740mm	920x350x740mm	920x700x740mm	920x700x740mm
Gewicht	53,2kg	53,2kg	53,2kg	120kg	120kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S	S

MMA Schweißen

I - 1600

Digitaler MMA Inverter

- Force Arc
- Anti Stick
- 100 Meter Kabel nutzbar

Delta

Digitaler MMA Inverter

- Rutil, Basisch und Cel
- Force Arc
- Anti Stick

MMA Schweißen

EN1090 CONFORM

Delta digital Inverter.

Delta digital CEL

Digitaler MMA Inverter

- Basisch Rutil, Cel
- Fuse Hold
- Force Arc einstellbar
- 100 Meter Kabel nutzbar
- Anti Stick
- Einstellbare Leerlaufspannung

Delta digital

Digitaler MMA Inverter

- Basisch Rutil, Cel
- Fuse Hold
- Force Arc einstellbar
- 100 Meter Kabel nutzbar
- Anti Stick
- Einstellbare Leerlaufspannung

MAHE UPGRADE

Gouging

Model	i-1600	1800	2000	3000	4000	5000	6000	1700 CEL	3000 CEL
Upgrade	-	-	-	-	max 600A	max 600A	-	-	-
Netzspannung	230V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	16A	20A	16A	25A	32A	40A	16A	16A
Leerlaufspannung	95V	95V	95V	95V	95V	95V	95V	95V	95V
Effektiver Eingangsstrom	14A	15A	20A	16A	25A	32A	37A	16A	16A
Schweißstrombereich	15-150A	4-160A	4-200A	4-300A	4-400A	4-500A	4-600A	4-170A	4-300A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	30% / 150A	25% / 160A	30% / 200A			50% / 500A	40% / 600A	30% / 170A	
Strom bei 60% ED @40°C	120A	120A	150A	300A	400A	450A	520A	120A	300A
Strom bei 100% ED @40°C	90A	100A	120A	230A	300A	380A	420A	100A	230A
Maße (HxBxL)	213x133x350 mm	213x133x350 mm	247x180x400 mm	247x180x400 mm	500x220x365 mm	500x220x365 mm	500x220x365 mm	213x133x350 mm	247x180x400 mm
Gewicht	7kg	7kg	14kg	14kg	24kg	24kg	24kg	7,2kg	14kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S	S	S	S	S	S

Gamma High Power Source

EN1090 CONFORM

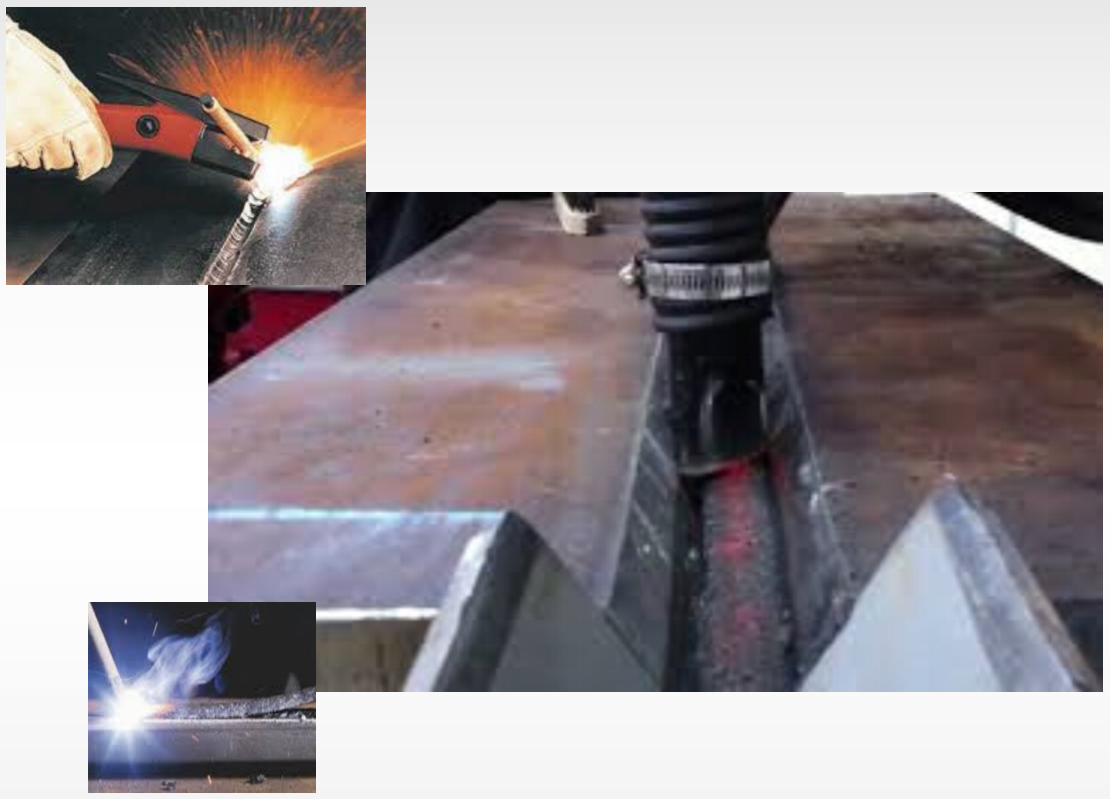
Gamma Stromquelle von 840 Ampere bis 2520 Ampere

Gamma Stromquellen sind leistungsstarke Inverter Stromquellen mit hervorragenden Produkteigenschaften.

Mit 840 Ampere bis 2520 Ampere sind die Stromquellen effizient und stromsparend.

Durch Umschaltung auf CV oder CC sind die Gamma Stromquellen sowohl für Unter Pulver Schweißen als auch für viele andere Hochstromanwendungen geeignet.

Die HV Serie ist mit der eingesetzten 100V Technik speziell zum Fugenhobeln geeignet.



Gouging

MAHE UPGRADE

Model	840	1260	1680	2100	2520	840HVS	1260HVS	1680HVS
Upgrade	-	max 1680A	-	max 2520A	-	max 1260A	-	-
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	63A	100A	150A	200A	200A	63A	100A	150A
Leerlaufspannung	87V	87V	87V	87V	87V	105V	105V	105V
Effektiver Eingangsstrom	53A	97,5A	106A	162A	162A	63A	97,5A	106A
Schweißstrombereich	5-840A	5-1260A	5-1680A	5-2100A	5-2520A	4-500A	5-1260A	5-1680A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	40% / 840A		40% / 1680A		40% / 2520A			40% / 1680A
Strom bei 60% ED @40°C	720A	1260A	1260A	2100A	2100A	840A	1260A	1260A
Strom bei 100% ED @40°C	540A	950A	950A	1600A	1600A	650A	950A	950A
Maße (HxBxL)	710x230x540 mm	710x480x540 mm	710x480x540 mm	710x740x540 mm	710x740x540 mm	710x480x540 mm	710x480x540 mm	710x740x540 mm
Gewicht	79,2kg	114,4kg	114,4kg	141,6kg	141,6kg	114,4kg	114,4kg	141,6kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S	S	S	S	S

Kappa Power Source / Delta digital DS

EN1090 CONFORM

Kappa Stromquelle von 400 Ampere bis 840 Ampere.

Kappa sind mobile Stromquellen mit großer Leistung bei geringer Bauform.

Mit 400 Ampere bis 840 Ampere sind die Stromquellen effizient und stromsparend.

Umschaltbar auf CV oder CC sind die Kappa Stromquellen sowohl für
Unter Pulver Schweißen als auch für viele andere Hochstromanwendungen geeignet.

- Hohe Leistung
- Geringerer Stromverbrauch als bei Trafogeräten
- Stabile aktiv geregelte Inverter Stromquelle
- Kein Überschwingen bei der Leistungsaufnahme
- Platzsparende Baugröße
- Mobil

Delta digital DS Stromquelle von 400 Ampere bis 600 Ampere.

Speziell für Unter - Wasser - Schweißen.

- Hohe Leistung
- OCV Schutzeinrichtung
- Optional mit Notausschalter
- Stabile aktiv geregelte Inverter Stromquelle
- Generator geeignet
- Platzsparende Baugröße
- Mobil

Model	420	600	840	4000	5000	6000
Upgrade	-	-	-	max 600A	max 600A	-
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	25A	50A	63A	25A	32A	40A
Leerlaufspannung	55V	55V	55V	95V	95V	95V
Effektiver Eingangsstrom	22A	46,5A	53A	25A	32A	37A
Schweißstrombereich	10-420A	10-600A	15-840A	4-400A	4-500A	4-600A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	40% / 420A		40% / 840A		50% / 500A	40% / 600A
Strom bei 60% ED @40°C	360A	600A	720A	400A	450A	520A
Strom bei 100% ED @40°C	300A	500A	540A	300A	380A	420A
Maße (HxBxL)	580x235x550mm	580x235x550mm	580x235x550mm	500x220x365mm	500x220x365mm	500x220x365mm
Gewicht	48kg	51kg	54kg	24kg	24kg	24kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S	S	S

Plasma Schneiden

EN1090 CONFORM

Theta Plasma Schneiden .

Theta Plasmaschneiden für den Profi. Funktionsumfang für den professionellen Anwender. Lochblech Schneidfunktion, 3-Fach Timer, Gastest und eine integrierte Versorgungseinheit inklusive Wasserabscheider lassen keine Wünsche offen.

- **Theta 40 / 230V**
- **Trennschnitt größer 13 mm**
- **Qualitätsschnitt größer 8 mm**
- **Stabile Lift Arc Zündung**
- **Kleiner Brenner für enge Flächen**
- **Timer für Gesamtzeit**
- **Timer für Verschleißteil Standzeit**
- **Lochblech Schneidfunktion**
- **Integrierter Wasserabscheider**
- **Integrierte Druckanzeige**

Model	40	60	120
Upgrade	-	-	-
Netzspannung	230V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	16A	32A
Leerlaufspannung	403V	290V	290V
Effektiver Eingangsstrom	16A	10A	27A
Schweißstrombereich	10-30A	10-60A	20-120A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C		50% / 60A	
Strom bei 60% ED @40°C	30A	55A	120A
Strom bei 100% ED @40°C	23A	42A	93A
Empfohlener Schnitt	< 8mm	< 25mm	< 38mm
Trennschnitt	< 15mm	< 35mm	< 55mm
Maße (HxBxL)	247x173x372mm	247x173x372mm	370x270x620mm
Gewicht	14,2kg	16,5kg	36kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S

Theta Plasma Schneiden

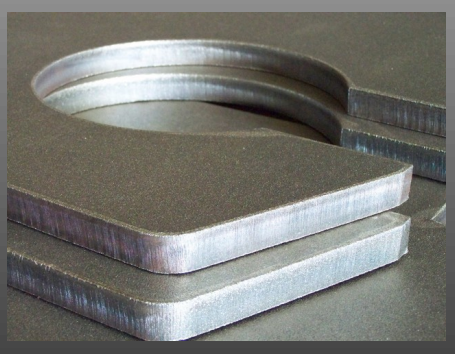
EN1090 CONFORM

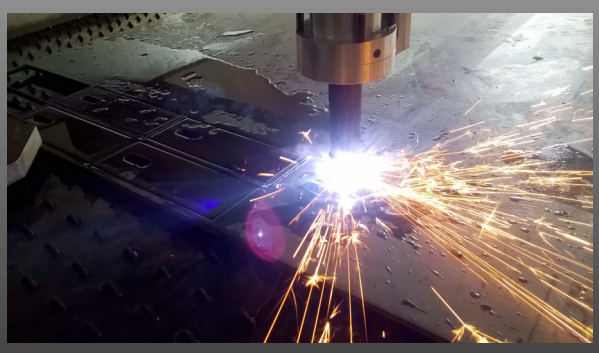
Theta HSC High Speed Schneiden .

Theta Plasmaschneidgeräte für das ultimative Hochleistungsschneiden. Niedrige Betriebskosten und beste Produktivität durch die Mahe HSC Technologie.
Die optionale Schnittstelle für die Automatisierung macht das Gerät zu einem Allrounder. Unsere Plasmaschneidbrenner der PSHBZ-Serie und der PSHB Serie für maximale Schneidleistung.

- **Theta HSC 60 (high speed cutting)**
- **Niedrige Einsatzkosten**
- **High Performance Schneiden**
- **Trennschnitt größer 35 mm**
- **Qualitätsschnitt größer 25 mm**
- **Maximale Produktivität**
- **Lochblech Schneidfunktion**
- **Fugenhobeln Funktion**

- **Theta HSC 120 (high speed cutting)**
- **Niedrige Einsatzkosten**
- **High Performance Schneiden**
- **Trennschnitt größer 55 mm**
- **Qualitätsschnitt größer 38 mm**
- **Maximale Produktivität**
- **Option Automation - Schnittstelle**
- **Option Wasserkühlung**
- **Lochblech Schneidfunktion**
- **Fugenhobeln Funktion**





Fahrwagen

STT20

STT 30

STT 60

- STT 20 ist ein universaler Fahrwagen ür schwieriges Gelände für alle mobile Maschinen.
- STT 30 ist ein leichter Fahrwagen speziell für Mahe WIG Anlagen mit und ohne Wasserkühlung.
- STT60 ist ein universaler Werkstatt Trolley. Aufnahme von allen WK Kühlgeräten und der passenden Werkzeug - Schublade.

Wasserkühlgeräte

WK 200

WK 300

WK 350

- WK 200 ist ein Universalkühler mit eingebauter 230 V Schuko - Steckdose, die über einen Schaltschütz bei Wassermangel abgeschaltet wird.
- WK 300 ist ein Wasserkühlgerät für die MMS 3000 Serie.
- WK 350 ist ein Wasserkühlgerät für die Beta digital und Omega 400V Linie.

Drahtvorschubkoffer

DVL 110

DVS 210

DVS 310

DVL 100

- DLS 110, DVS 210 und DVS 310 für alle Hyper MIG Schweißmaschinen.
- DVL 100 für C-MIG Schweißmaschinen
- 4 - Rollenantrieb.
- Ganzmetallausführung DVL100, DVL110 und DVS210.
- Zwischenschlauchpakete bis zu 30 Meter.

Fernbedienungen

FRC5

RC5

RC15

RC100

RC100-DS

RC500

Alle Hand - Fernbedienungen mit Magneten auf den Rückseiten

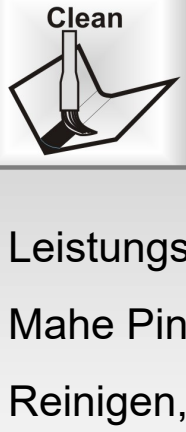
- FRC 5 Fußfernregler für alle Mahe WIG Geräte.
- RC 5 ist ein Handfernregler für alle Mahe WIG und MMA Geräte.
- RC 15 mit Up / Down Taste und Start / Stopp Taste.
- RC 100 ist ein Handfernregler für alle Mahe WIG und MMA Geräte.
- RC 100 DS ist ein Handfernregler speziell für Delta digital DS Maschinen.
- RC 500 digitale Fernbedienung für Hyper MIG und TPS Systeme.

Hyper Cleaner ST Plus

Mark

Polish

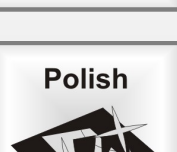
Clean



- Leistungsstarke 4000 Watt Inverter Stromquelle
- Mahe Pinsel Schutz System
- Reinigen, Polieren, Markieren und Galvanisieren
- Synergie Programme für alle Verfahren
- Umweltfreundlich und sicher reinigen

HyperCleaner ST Speed

Mark



Polish

Clean

- Leistungsstarke 2400 Watt Inverter Stromquelle
- Mahe Pinsel Schutz System
- Reinigen, Polieren, Markieren und Galvanisieren
- Synergie Programme für alle Verfahren
- Umweltfreundlich und sicher reinigen

HyperCleaner ST und Mini Cleaner

Mark

Polish

Clean

- Leistungsstarke 1200 Watt Inverter Stromquelle
- Mahe Pinsel Schutz System
- Reinigen, Polieren, Markieren und Galvanisieren
- Synergie Programme für alle Verfahren
- Umweltfreundlich und sicher reinigen

Mini Cleaner

Mark

Polish

Clean

- Leistungsstarke 200 Watt Inverter Stromquelle
- Mahe Pinsel Schutz System
- Reinigen, Polieren, Markieren und Galvanisieren
- Synergie Programme für alle Verfahren
- Umweltfreundlich und sicher reinigen

HyperCleaner CT200

Mark

Polish

Clean

Multiprozessgerät Reinigen und WIG

WIG Funktionen siehe Seite 27

- Multiprozess WIG und Reinigen
- WIG - Schweißen mit 200A
- Reinigen mit 2000W
- Reinigen, Polieren, Markieren und Galvanisieren

Diese Broschüre wurde übereicht
durch unseren Fachhändler

Mahe GmbH
Auwiese 12
57223 Kreuztal

Tel. 02732 58880
ino@mahe-online.de
www.mahe-online.de

Copyright Mahe GmbH 2016