

## C-MIG

# Stufengeschaltetes MIG/MAG Schweißgerät

### Vorteile



- 2- und 4-Takt Schweißen
- Punkt und Intervall Schweißen
- Automatische Lichtbogenlängen  
Regelung
- 10 Schweißstufen (C - MIG 2800)
- 12 Schweißstufen (C - MIG 3300)
- 4-Rollenantrieb
- 5 Meter Zuleitungskabel
- Hohe Einschaltdauer 40%
- CE Kennzeichen
- S Kennzeichen
- Einstellbarer Drahrückbrand
- Digitale Volt und Ampere Anzeige

4-roll drive



<15kg  
<300mm

## C - MIG

Model	2800	3300	4000
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	10A	16A	25A
Leerlaufspannung	34V	38V	44V
Effektiver Eingangsstrom	8,2A	11A	21A
Schweißstrombereich	20-280A	20-330A	20-400A
Schweißstufen	10	12	30
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	30% / 280A	35% / 330A	
Strom bei 60% ED @40°C	210A	250A	400A
Strom bei 100% ED @40°C	150A	190A	300A
Maße (HxBxL)	840x500x900	840x500x900	875x520x804mm
Gewicht	71kg	72kg	139kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S